



# Edicole sacre

Comune di Trevi  
Comunità Montana dei Monti Martani e del Serano



**COMUNE:** Trevi (PG)

**FRAZIONE/LOCALITA':** Matigge, Strada Provinciale, Via Foligno n.6. Dati catastali: F.12 P.73

## EDIFICIO

### DESCRIZIONE

Nicchia angolare collocata su una colonna del cancello d'ingresso di un'abitazione privata (proprietà Filippucci-Ravagli), situata sulla Strada Provinciale per Trevi

### DATAZIONE

2003

### STATO DI CONSERVAZIONE

Ottimo

## IMMAGINE

### ICONOGRAFIA

A sinistra una scena di vita quotidiana campestre, a destra la Sacra Famiglia

### DATAZIONE

2002

### AUTORE/ATTRIBUZIONE

Stefania Zurchi, Laboratorio di ceramica artistica "Tiare", Cividale del Friuli (UD)

### TECNICA E STATO DI CONSERVAZIONE

Ceramica policroma interamente realizzata a mano, con l'uso di antiche tecniche dell'arte della ceramica graffita risalenti all'epoca quattrocentesca; stato di conservazione ottimo

**RILEVATORE:** Franco Spellani

